

EIGENSCHAFTEN

- Schützt elektrische Anlagen, Leiterplatten und Aggregate vor Korrosion, Feuchtigkeit und festsitzenden Verschmutzungen.
- Bildet einen dünnen Schutzfilm die Reinigung von anhaftendem Schmutz wird dadurch erleichtert
- Durchlötbar, säure-, salz- und kondenswasserbeständig
- Verfärbt eingesprühtes Teil leicht blau zur besseren Erkennbarkeit.

ANWENDUNG

Anlagen und Bauteile vorher spannungsfrei machen. Inbetriebnahme erst nach vollständiger Durchtrocknung des Lackfilms (ca. 24 h bei Raumtemperatur)

Um eine gute Haftung zu erreichen, sollten die zu schützenden Oberflächen trocken, öl- und fettfrei sein. Zur Vorreinigung / Entfettung empfiehlt sich die Verwendung eines Entfetters auf Lösungsmittelbasis.

Lack dünn und gleichmäßig aufsprühen und trocknen lassen. Zur Erzielung höherer Schichtdicken mehrfach im Kreuzgang sprühen.

TECHNISCHE ANGABEN

FESTKÖRPER	ca. 17,5 % (Bulk); ca. 5,3 % (Spraydose)
DRUCK SPRAYDOSE	3,0 - 3,9 bar (20 °C); 6,0 - 7,0 bar (50 °C)
SPRÜHRATE	0,9 - 1,3 g / sec

ERHÄLTLICHE GEBINDEGRÖSSEN

ARTNR. 26027	200 ml
ARTNR. 26028	400 ml

DATEN DES DURCHGETROCKNETEN LACKFILMS

HARZTYP	Polyacrylat
DICHTE	ca. 1,06 g /ml
FARBE	farblos oder blau
FLAMMPUNKT	> 250 °C
GLASÜBERGANGS- TEMPERATUR	48 °C
LÖSLICHKEIT	Ester, Ketone, Aromaten, Testbenzin

SICHERHEIT UND GESUNDHEIT

Die möglichen Gefahren bei der Verwendung von TESLANOL® Produkten sind zu beachten. Die physikalischen und chemischen Eigenschaften sowie sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften sind in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern zu finden.